



ALLGEMEIN

- Gehäuse: zweiteilig, voller Durchgang mit Innenbeschichtung gegen Korrosion
- Aufbauflansch: ISO 5211
- Sitzring: PTFE
- Nennweiten: 1/2" - 8" (DN 15 - DN 200)
- Bedienung: freie Welle
Handhebel
Getriebe
Pneumatik-Antrieb
Elektrik-Antrieb
- Schwimmende Kugel mit Druckentlastungsbohrung
- Spirometallische Gehäusedichtung aus Edelstahl, Graphit und PTFE
- Nicht ausdrückbarer Spindel
- Doppel D Achse, sichtbare offen/geschlossen Anzeige
- O-Ring auf dem Spindel schützt der Graphit
- Antistatikvorrichtung nach BS 5371, ISO 7121 und NF E29-470
- Handhebel mit Feststellvorrichtung
- Bruchsicherung nach EN 15081

FIG. 254 AITFM:	DIN PN 40	Gehäuse aus Stahl
FIG. 256 IITFM:	DIN PN 16/40	Gehäuse aus Edelstahl
FIG. 254 AITFM:	DIN PN 40	Gehäuse aus Stahl
FIG. 256 IITFM:	DIN PN 16/40	Gehäuse aus Edelstahl

FIG. 315:	ANSI Klasse 150	Gehäuse aus Stahl
FIG. 415:	ANSI Klasse 150	Gehäuse aus Edelstahl
FIG. 330:	ANSI Klasse 300	Gehäuse aus Stahl
FIG. 430:	ANSI Klasse 300	Gehäuse aus Edelstahl

ZERTIFIKATE

- PED 2014/68/EU
- ISO 9001
- EN 10204 3.1
- ATEX
- Fire safe
- Fugitive emissions test (ISO 15848-1:2006)
- GOST



Fire safe tested



PED 2014/68/EU



ATEX

AUTOMATISIERUNG

