

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Voller Durchgang
- Feststellvorrichtung
- Aufbauflansch nach ISO 5211
- Nicht-ausdrückbare Welle
- CE Zertifizierung
- EN 10204-3.1 Werkstoff Zeugnis

FIGUR:
351BAIT: BSP nach DIN EN 10266

352BAIT: BW nach ANSI B16.11 & DIN 3239 Teil 2

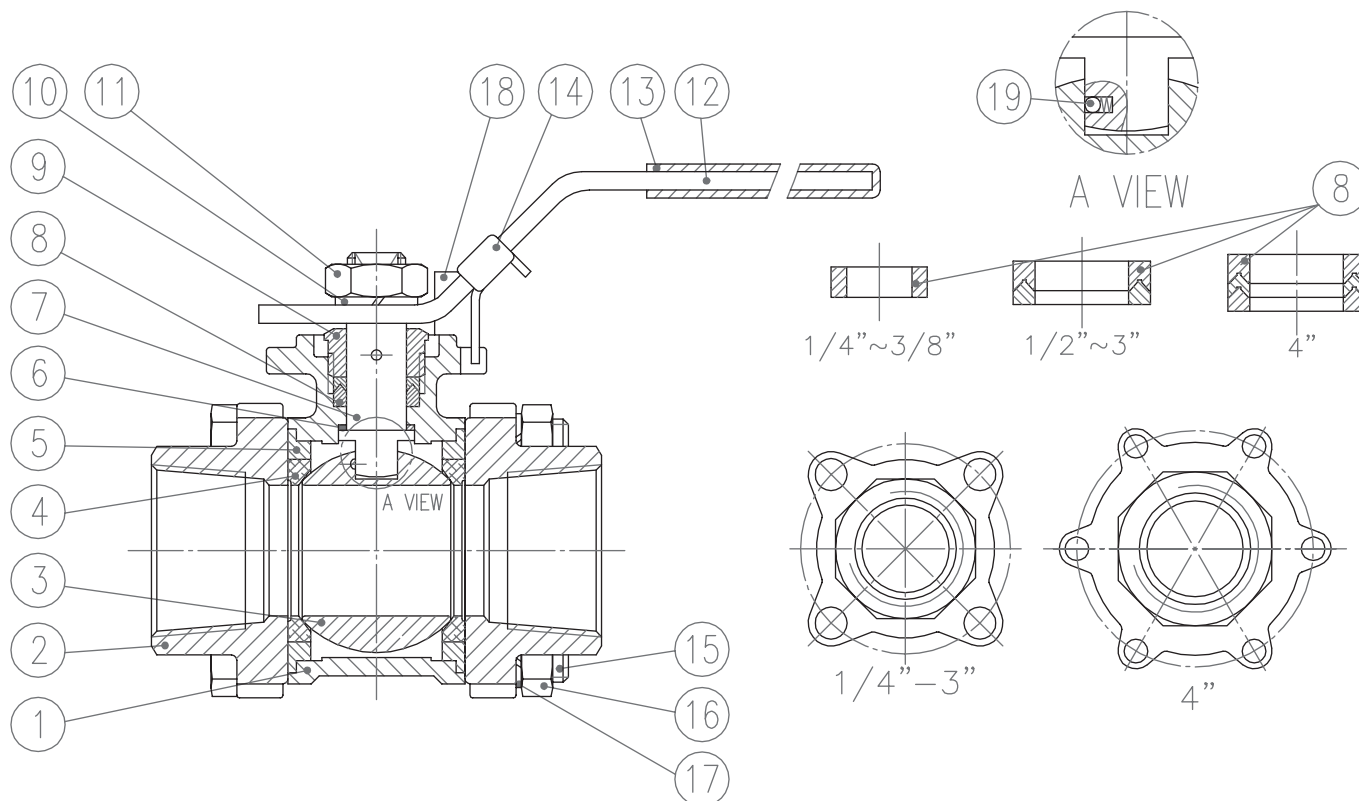
353BAIT: SW nach ANSI B16.25 & DIN 3239 Teil 1

354BAIT: NPT nach ASME B1.20.1

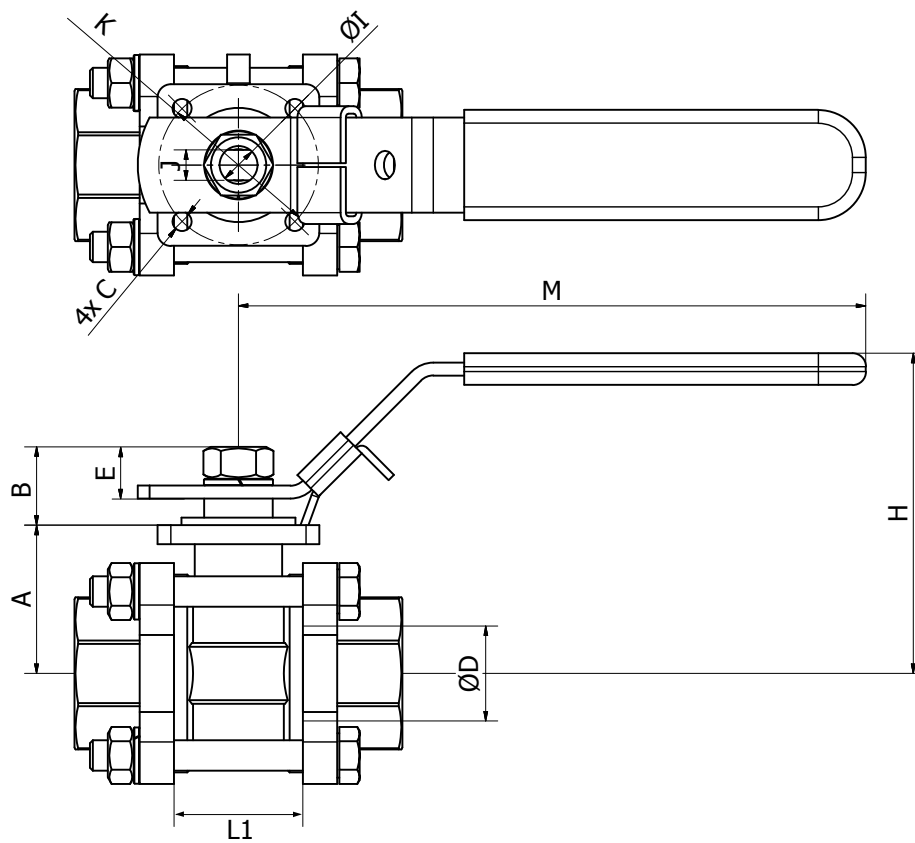
355BAIT: Erlängerte BW nach ANSI B16.11 & DIN 3239 Teil 2

356BAIT: Geflanscht PN25 / PN40


AUSFÜHRUNG	
Nach	ANSI B16.34, ANSI B16.25, ANSI B1.20, API 6D
Aufbauflansch	ISO 5211
Markierung	ISO 5209, EN 19
PRÜFUNG UND ZEUGNISSE	
Qualität	ISO 9001
Werkstoff Zeugnisse	EN 10204-3.1
Druckprüfung	API 598

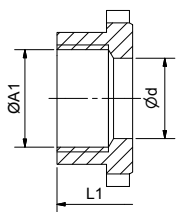


Pos.	Umschreibung	Werkstoffe
1	Gehäuse	A351 Gr CF8M
2	Ergänzungsteil	A351 Gr CF8M
3	Kugel	Edelstahl 316
4	Sitzring	PTFE
5	Gehäusedichtung	PTFE
6		PTFE
7	Welle	Edelstahl 316
8	Packung	PTFE
9		Edelstahl 304
10	Tellerfeder	Edelstahl 304
11	Mutter	Edelstahl 304
12	Handhebel	Edelstahl 304
13	Handhebelschutz	Vinyl
14	Feststellvorrichtung	Edelstahl 304
15	Bolzen	Edelstahl 304
16	Mutter	Edelstahl 304
17	Feststellvorrichtung	Edelstahl 304
18	Anschlag	Edelstahl 304
19	Antistatikvorrichtung	Edelstahl 304

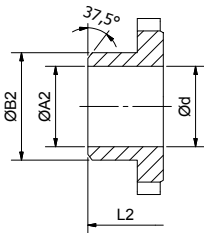

ABMESSUNGEN: (mm)

Ø	DN	A	B	C	D	E	H	ØI	J	K	L1	M	ISO 5211	Kg
1/4"	8	29,1	16,5	M5	11,6	11,0	75	9,5	6,5	36	23,6	130	F03	0,6
3/8"	10	29,1	16,5	M5	12,7	11,0	75	9,5	6,5	36	23,6	130	F03	0,6
1/2"	15	29,1	16,0	M5	15,0	10,5	75	9,5	6,5	36	23,6	130	F03	0,6
3/4"	20	32,6	16,0	M5	20,0	11,0	77	9,5	6,5	36	28,0	130	F03	0,8
1"	25	38,9	16,5	M5	25,0	12,5	85	11	8,0	42	33,9	175	F04	1,1
1 1/4"	32	40,4	19,5	M5	32,0	13,5	89	11	8,0	42	42,5	175	F04	1,7
1 1/2"	40	46,2	23,0	M6	38,0	15,5	93	14	9,7	50	53,2	205	F05	2,5
2"	50	54,7	23,5	M6	50,0	16,0	102	14	9,7	50	64,6	205	F05	3,7
2 1/2"	65	71,5	38,0	M8	65,0	24,5	141	19	12,0	70	87,0	270	F07	7,3
3"	80	84,5	36,5	M10	80,0	24,5	153	19	12,0	102	99,0	270	F10	10,6
4"	100	106,7	39,0	M10	100,0	25,0	177	24	15,0	102	127,0	310	F10	19,9

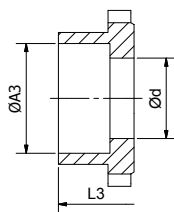
BSP/NPT



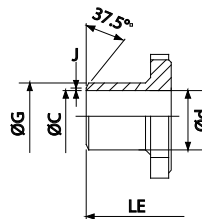
BW DIN



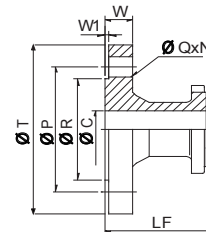
SW



Extended BW



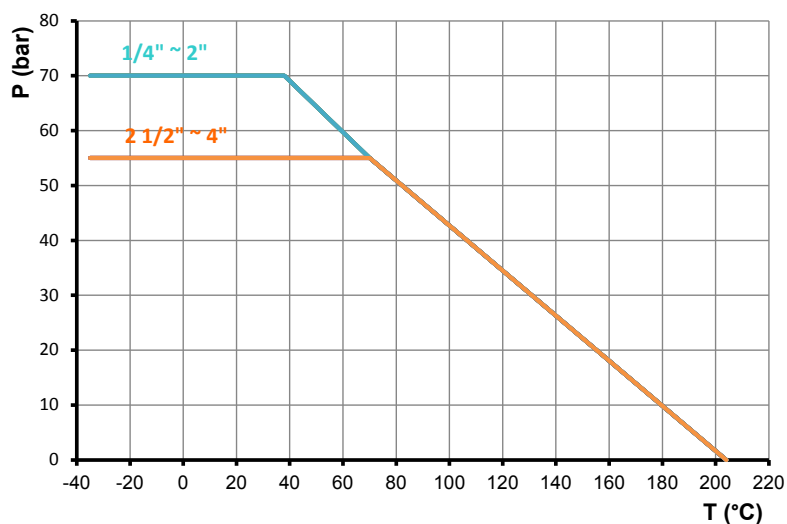
Flanged PN25/PN40



ABMESSUNGEN: (mm)

ØA1	Ød	L1	ØA2	ØB2	L2	ØA3	L3	LE	N	ØP	ØQ	ØR	ØT	W	W1	LF
1/4"	11,6	63,7	11,6	14,0	62,7	14,1	63,7	225	/	/	/	/	/	/	/	/
3/8"	12,7	63,7	12,7	17,5	62,7	17,6	63,7	225	/	/	/	/	/	/	/	/
1/2"	15,0	65,7	15,0	22,7	65,7	21,7	63,7	225	4	65	14	45	95	16	2	130
3/4"	20,0	76,2	20,0	27,5	76,2	27,3	76,2	225	4	75	14	58	105	18	2	150
1"	25,0	86,2	25,0	33,5	86,2	34,1	86,2	245	4	85	14	68	115	18	2	160
1 1/4"	32,0	102,8	32,0	42,0	102,8	42,8	102,8	255	4	100	18	78	140	18	2	180
1 1/2"	38,0	119,4	38,0	48,6	119,4	48,7	119,4	260	4	110	18	88	150	18	3	200
2"	50,0	131,4	50,0	60,5	131,4	61,0	131,4	275	4	125	18	102	165	20	3	230
2 1/2"	65,0	164,0	65,0	76,3	164,0	76,6	164,0	334	8	145	18	122	185	22	3	290
3"	80,0	182,7	80,0	90,0	182,7	90,0	182,7	354	8	160	18	138	200	24	3	310
4"	100,0	235,2	100,0	116,0	236,2	115,2	235,2	365	8	190	22	162	235	24	3	350

DRUCK-/TEMPERATURDIAGRAMM:



Kv-WERTE:

Ø	Kv (m³/h)	T (Nm)
1/4"	7	7
3/8"	7	7
1/2"	10	7
3/4"	28	9
1"	48	16
1 1/4"	71	17
1 1/2"	104	29
2"	208	36
2 1/2"	277	59
3"	502	85
4"	882	130